

Dichiarazione relativa all'assunzione di altri incarichi ex articolo 14 D.Lgs. 14.03.2013 n. 33

Il sottoscritto.....**ANDREA MELONI**....., in qualità di Componente il Consiglio di Gestione della Fondazione Scuola dei beni e delle attività culturali, visto l'articolo 14 comma 1 lettera d) e lettera e) del D.Lgs. 14.03.2013 n. 33, consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni false e della conseguente decadenza dai benefici eventualmente acquisiti, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445,

DICHIARA

- a) i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;
- b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti:

INCARICO	SOGGETTO CONFERENTE	COMPENSO

Roma, 19 maggio 2021

In fede,

Firma
